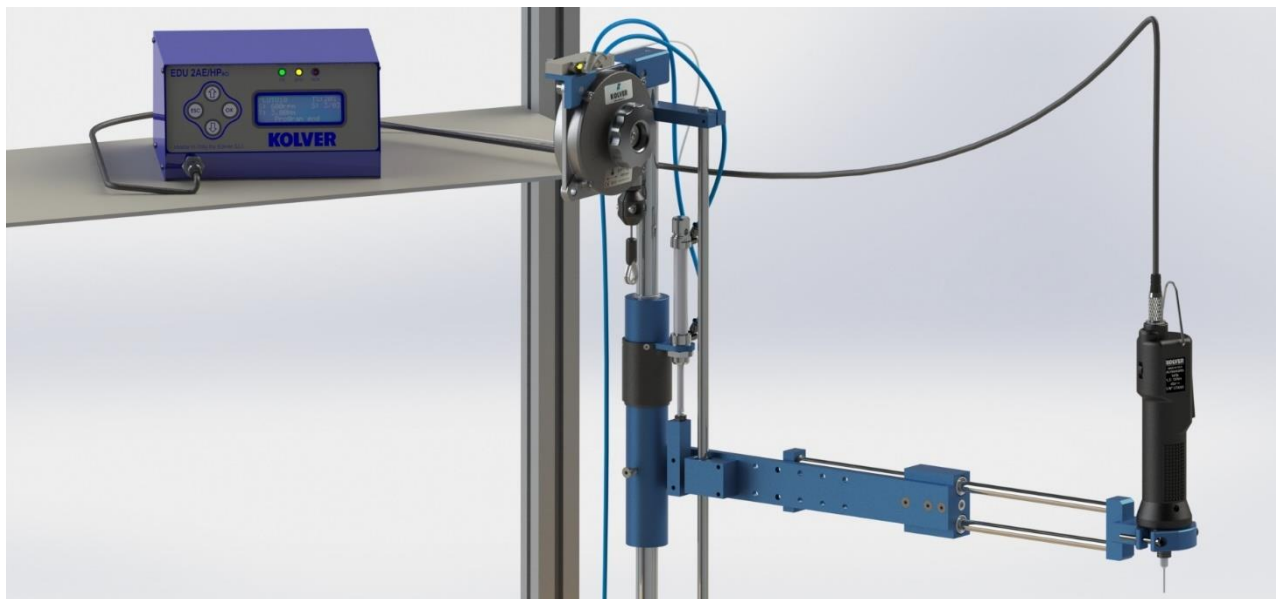


MANUALE

Sistema autoavanzante su bracci Kolver Linart2 / Linart



DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODUTTORE

KOLVER S.r.l.
VIA M. CORNER, 19/21
36016 THIENE (VI) ITALIA

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

MODELLO:	LINAR2	TLS1/LINAR2
CODICE:	010682/A	010682/TLS1/A

Solo kit autoavanzante da installare su bracci esistenti cod. 020099

DATI TECNICI DEL PRODOTTO

TENSIONE D'ALIMENTAZIONE ELETTROVALVOLA: 24V DC 0,35W
DIMENSIONI BRACCIO: 684 x 191.13 x 722,5h mm
PESO BRACCIO: 5,7 Kg
PESO AUTOAVVANZANTE 0,4 Kg

Codice	Modello	Coppia Max	Corsa mm		Corsa Pistone mm	Distanza min tra le viti alla max estensione del braccio
			Min	Max		
010682/A	LINAR2 CON AUTOAVVANZANTE	50 Nm	184	665	0-50	
010682/TLS1/A	TLS1/LINAR2 CON AUTOAVVANZANTE	50 Nm	184	665	0-50	6 mm



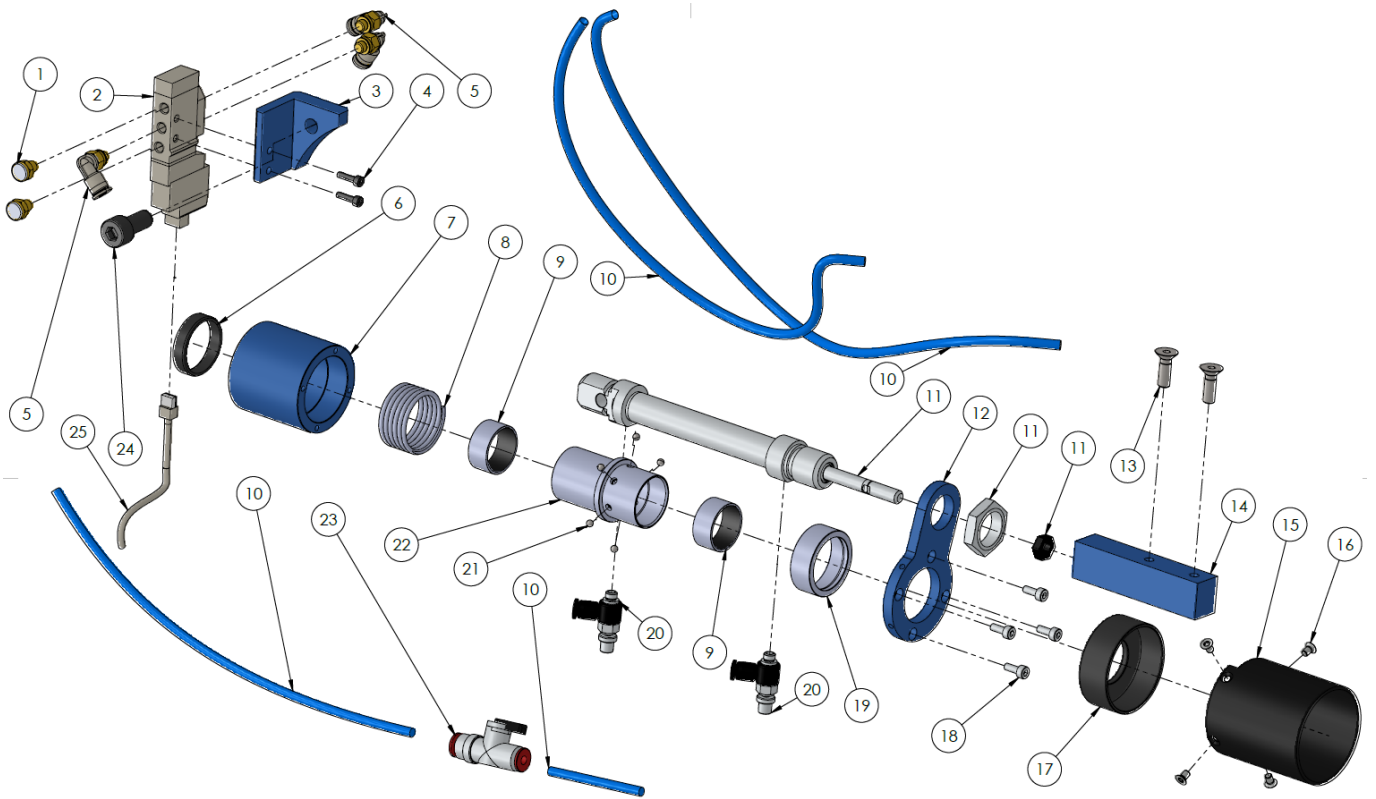
Kit Braccio Autoavanzante

Il Kit braccio autoavanzante è un particolare dispositivo che montato su un braccio Kolver modello Linar2 o Linart aiuta l'operatore nel montaggio di viti autofilettanti o in caso di forte spinta assiale.

Tramite un pistone pneumatico, la parte di braccio che sostiene l'avvitatore viene spinta verso il basso per aiutare la spinta assiale sulla vite.

Il pistone pneumatico è pilotato da un'elettrovalvola che opportunamente alimentata darà pressione al pistone (vedi parte dedicata alle connessioni elettriche).

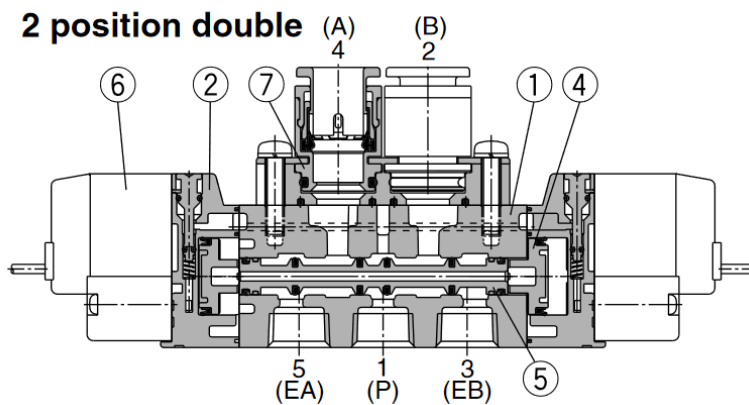
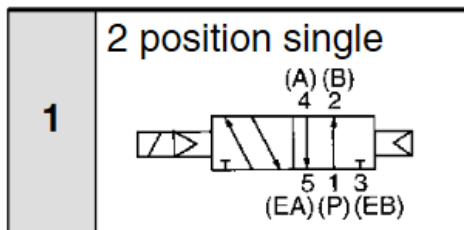
ESPLOSO KIT AUTOAVVANZANTE



PARTI DI RICAMBIO

Posizione	DESCRIZIONE	Codice	Quantità
1	RACCORDO SILENZIATORE	895094	2
2	ELETTOVALVOLA	895092	1
3	SUPPORTO ELETTOVALVOLA	895096	1
4	VITE M3x10	231530	2
5	RACCORDO ARIA 90° M5 TUBO 4MM	250073	3
6	ANELLO DI TEFLON AUTOAVANZANTE	895084	1
7	BOCCOLA DI GUIDA AUTOAVAZANTE	895080	1
8	MOLLA INTERNA AUTOAVANZANTE	895088	1
9	PERMAGLIDE AUTOAVANZANTE	895091	2
10	TUBO 4MM	250075	1
11	CILINDRO 12MM CORSA 50MM DOPPIO EFFETTO	895090	1
12	ANELLO FISSAGGIO PISTONE	895083	1
13	M5X14 BRUNITA	895021	2
14	SUPPORTO PISTONE	895087	1
15	CUFFIA TEFLON	895085	1
16	VITE M3X5	801003	4
17	ANELLO DI APPOGGIO	895086	1
18	M3 X 8	240005/ZN	4
19	GUIDA SFERE AUTOAVANZANTE	895082	1
20	REGOLATORE UNIDIREZIONALE	895093	2
21	SFERA DIAM. 3mm	200003	6
22	BOCCOLA DI BLOCCAGGIO	895081	1
23	VALVOLA CHIUSURA ARIA	895095	1
24	VITE M8 X 16	895019	1
25	CAVO ELETTOVALVOLA 2M	895092/2M	1

Specifiche elettrovalvola



Component Parts

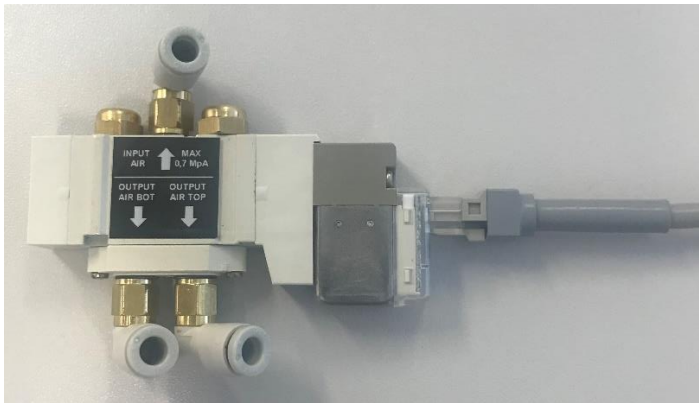
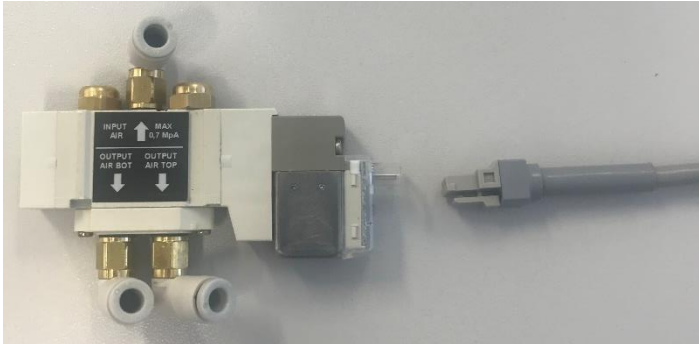
No.	Description	Material
1	Body	Aluminum die-casted (SY3000: Zinc die-casted)
2	Adapter plate	Resin
3	End plate	Resin
4	Piston	Resin
5	Spool valve assembly	Aluminum, H-NBR

Valve model	Type of actuation		Port size		Flow characteristics						Mass (g)		
			1, 5, 3 (P, EA, EB)	4, 2 (A, B)	1→4/2 (P→A/B)			4/2→5/3 (A/B→EA/EB)			Gro- mmet	L/M plug connector	W M8 connector
					C (kdm ³ / s·bar)	b	Cv	C (kdm ³ / s·bar)	b	Cv			
SY3□20 -□-M5	2 position	Single	M5 x 0.8	M5 x 0.8	0.61	0.44	0.16	0.64	0.45	0.18	51	53	57
		Double									68	74	82

Fluid	Air
Operating pressure	0,15 – 0,7 MPa
Ambient and fluid temperature	-10 - 50 °C
Max operation frequency	10 Hz
Pilot exhaust method	Common exhaust type
Lubrication	Not required
Impact/vibration (m/s²)	150/30
Enclosure	Dust proof
Terminal	IP65
Coil rated voltage	24 V ±10%
Power consumption	0,35 W
Response time	Max 13 ms

Connessione elettrica

Connettere il cavo in dotazione (cod. 895092/2M) all'elettrovalvola inserendolo nell'apposito connettore:



Cavo di connessione tra unità ed elettrovalvola

Cavo 2m per connessione elettrovalvola cod. 895092/2M.



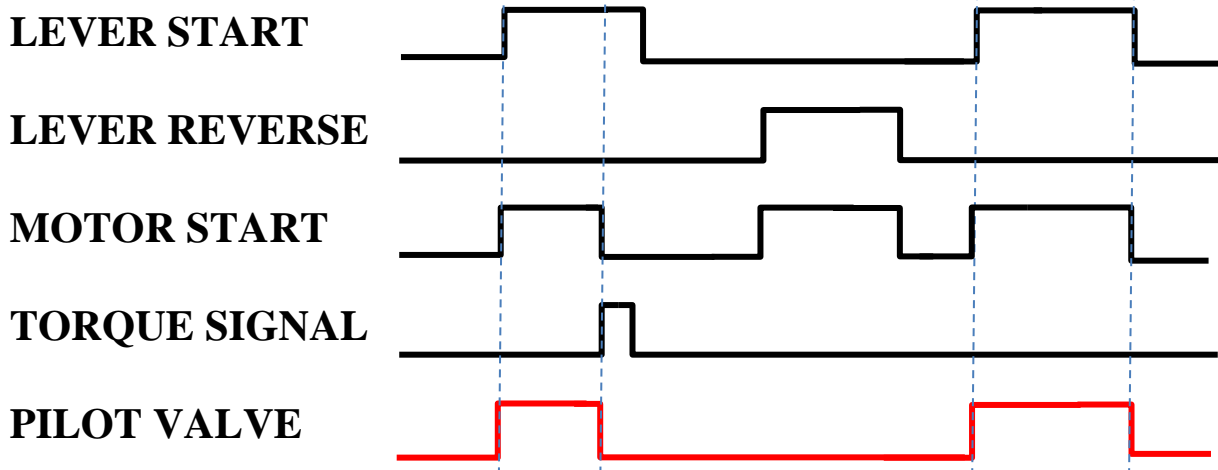
Esempio con cablato
connettore CN1 unità
Kolver serie 2AE

Il cavo di 2 mt per connessione a elettrovalvola (cod. 895092/2M) viene fornito con da un lato un connettore elettrovalvola pressofuso mentre dal lato opposto 2 puntalini cablati. Il cavo rosso andrà collegato al segnale “lever /W” o “Motor ON” 24V presenti nei connettori Output delle unità Kolver; mentre il nero andrà connesso al comune 0VDC.
NB: alcuni modelli hanno segnali di uscita appositi per utilizzo con braccio autoavanzante denominato “Lever /W” (vedi diagramma stato pilotaggio valvola).

Tabella connessione I/O unità Kolver con autoavanzante

Modello	Codice	Cavo elettrovalvola +24V colore Rosso	Cavo elettrovalvola 0V colore Nero
EDU 1FR/SG/W	010010/FR/SG/W	Pin 6	Pin 1
EDU 1BL/SG/W	003000/SG/W	Pin 7	Pin 9
Serie EDU 2AE		Pin 4 CN1	Pin 2 CN1
Serie KDU		Pin 42 CN3	Pin 44 CN3

Diagramma di stato



Cilindro

- Conformi alla norma ISO 6432
Compliant to norm ISO 6432
- Grande affidabilità e lunga durata
High reliability and long life time
- Versione a doppio effetto, magnetica o non magnetica
Magnetic or non-magnetic double acting version
- Versione a semplice effetto non magnetica
Non-magnetic single acting version
- Esecuzioni speciali a richiesta
Special versions on request



Materiali

Camicia: INOX

Stelo: INOX

Testate: alluminio anodizzato

Guarnizioni: NBR o VITON

Magnete: plastroferrite (non adatto per temperature oltre +60°C)

Materials

Barrel: stainless steel

Piston-rod: stainless steel

End-cups: aluminium (anodize treatment)

Sealings: NBR or VITON

Magnet: magnetic iron compound (not suitable for temperatures over +60°C)

Forze di ritorno della molla per cilindri a semplice effetto

Return spring forces for single acting cylinders

alesaggio <i>bore</i>	forza di ritorno della molla <i>return spring force</i>	stato della molla <i>spring status</i>
	corsa 50 [stroke]	

12	3.5 N	a riposo [at rest]
	6 N	compressa [compressed]

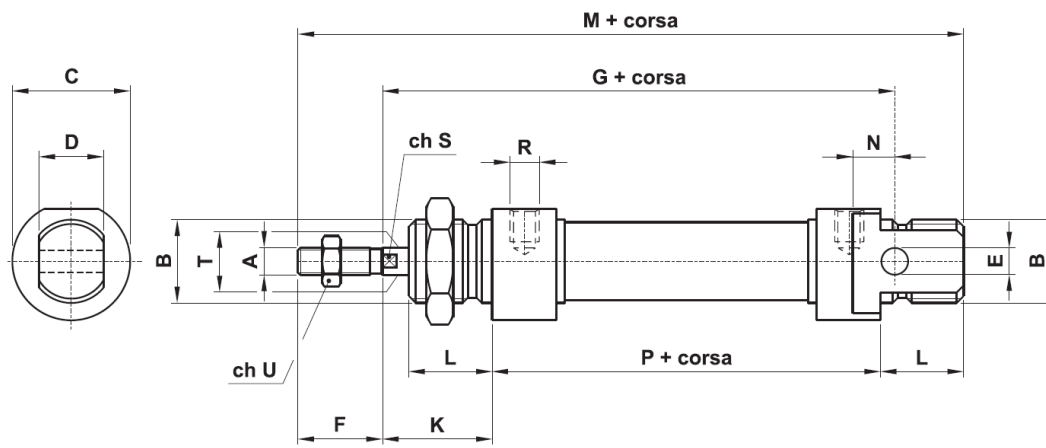
Pressione di esercizio <i>Working pressure</i>	max 10 bar max 1 MPa
Temperatura di esercizio <i>Temperature range</i>	max +60°C
Paracolpi meccanici <i>Mechanical cushioning</i>	Standard su tutta la gamma <i>Standard on the whole range</i>
Ammortizzo pneumatico <i>Pneumatic cushioning</i>	Disponibile per alesaggio 20 e 25 <i>Available for bore 20 and 25</i>
Fluido <i>Fluid</i>	Aria filtrata 50µ con o senza lubrificazione <i>50µ filtered, lubricated or non lubricated air</i>

Forza spinta trazione

1 decaNewton [daN] = 10 Newton [N]

1 decaNewton [daN] = 1,02 Chilogrammo-forza [Kgf]

alesaggio cilindro [mm]	diametro stelo [mm]	moto	area utile [cm ²]	forza in spinta e trazione in daN in funzione della pressione di esercizio in bar, a 20°C, con rendimento 0.9									
				1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	7 bar	8 bar	9 bar	10 bar
12	6	spinta trazione	1.13 1.00	1.017 0.763	2.035 1.526	3.053 2.290	4.071 3.053	5.089 3.816	6.107 4.580	7.124 5.343	8.142 6.107	9.160 6.870	10.178 7.633



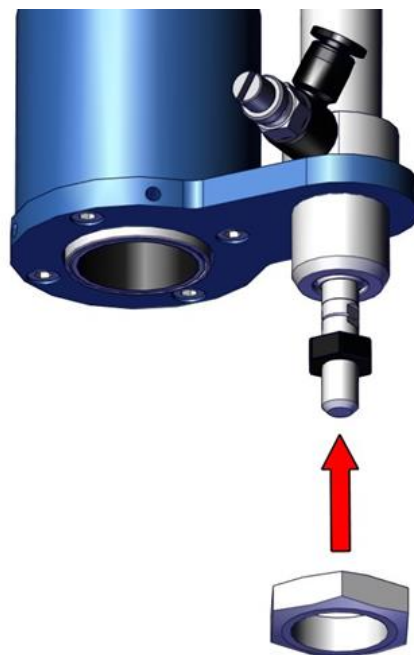
∅	A	B	C	D	E	F	G	K	L	M	N	P	R	S	T	U
12	M6	M16x1.5	∅19	12	∅6	16	75	22	18	104	9	48	M5	5	∅6	10

Montaggio

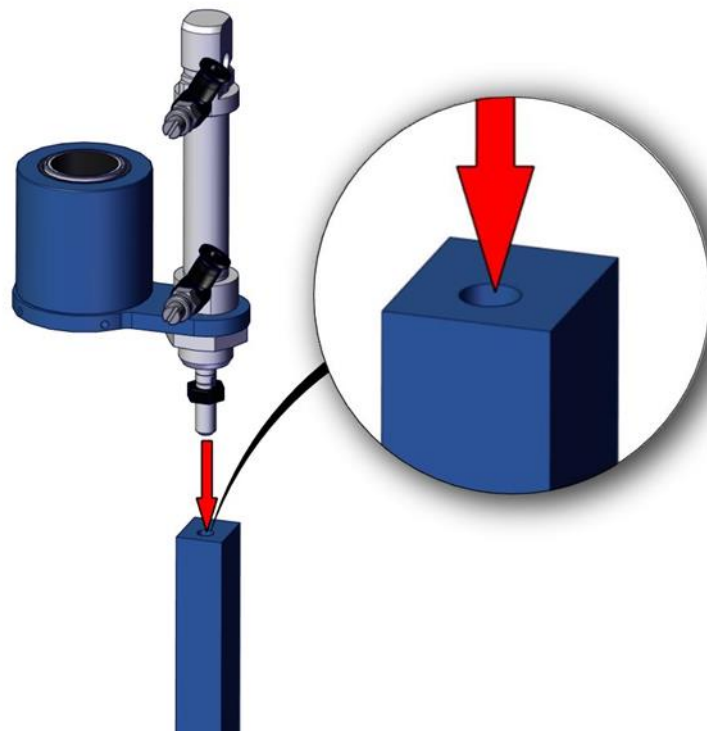
Inserire il cilindro pneumatico nel foro dell'anello di fissaggio.



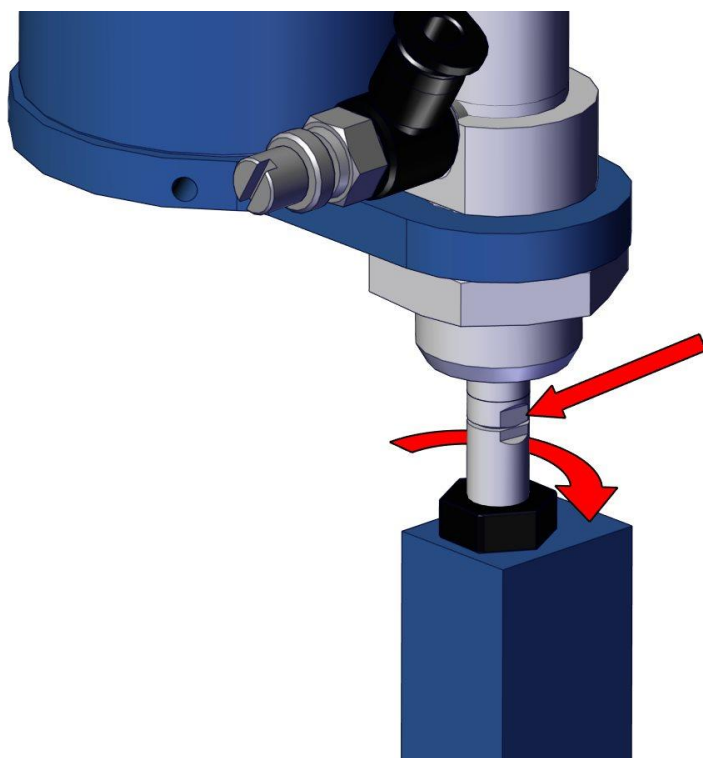
Fissare il cilindro con il dado chiave da 22mm, tenere i raccordi pneumatici allineati lateralmente come in figura.



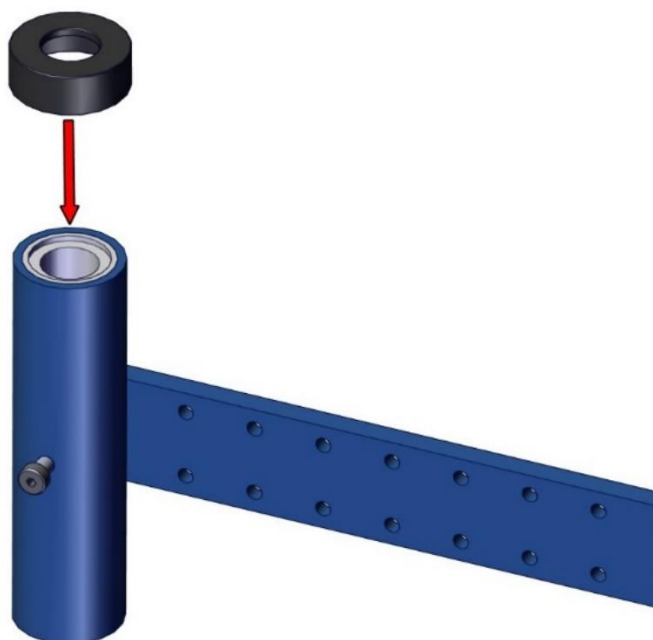
Collegare il cilindro pneumatico alla staffa di spinta.



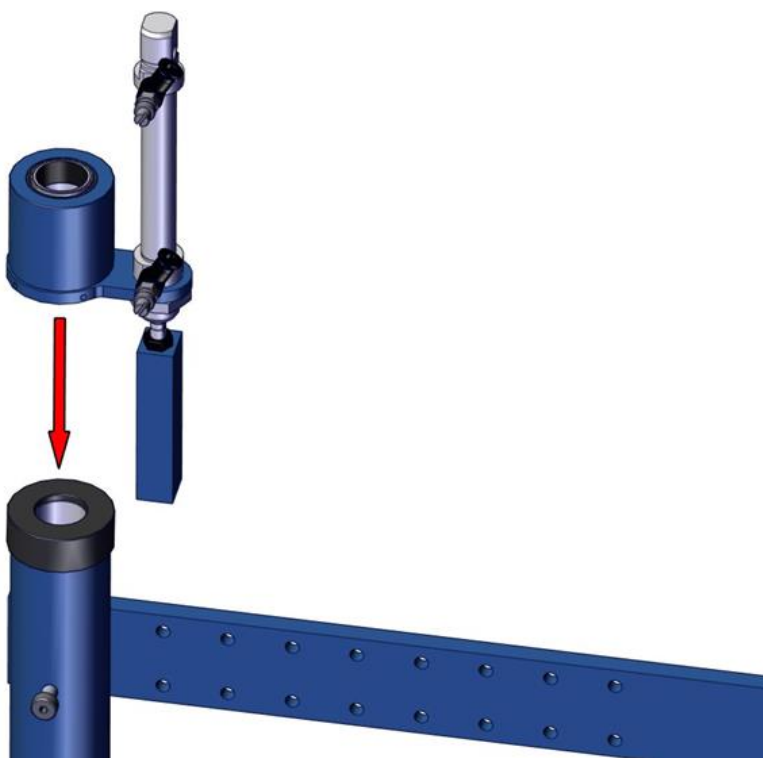
Avvitare lo stelo alla staffa fino a battuta usando la chiave da 5mm.
Fissare controdado con chiave da 10mm.



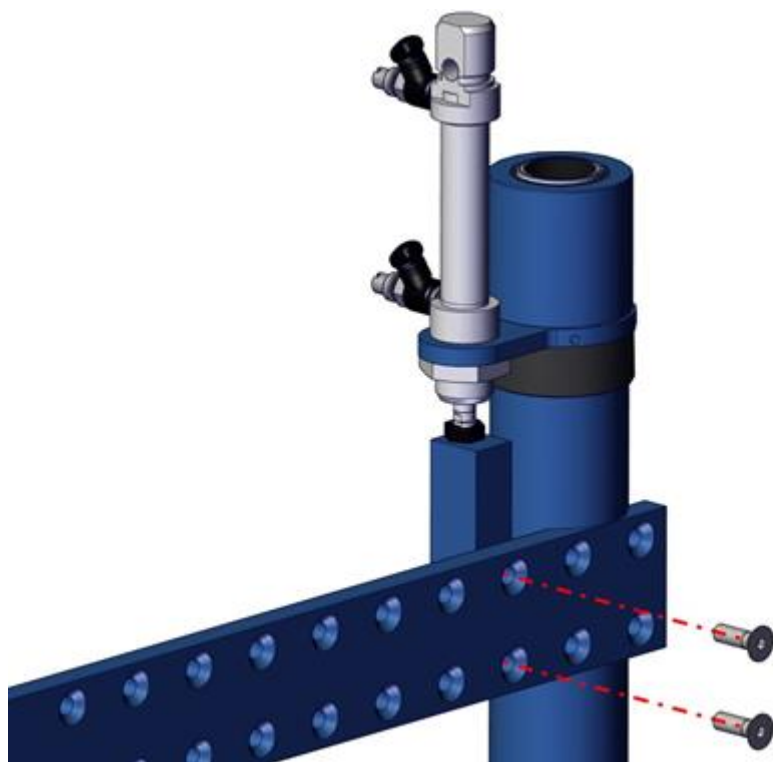
Posizionare la boccola in teflon su supporto cuscinetti verticale.



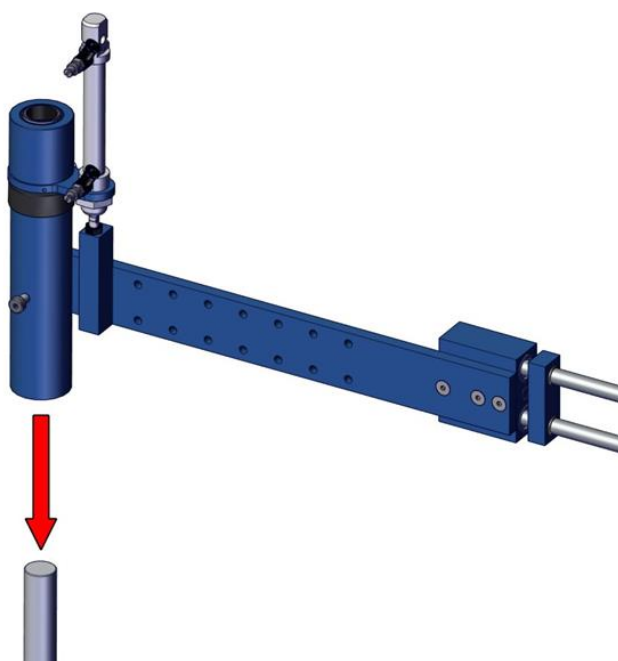
Unire il kit montato alla piastra portabraccio.



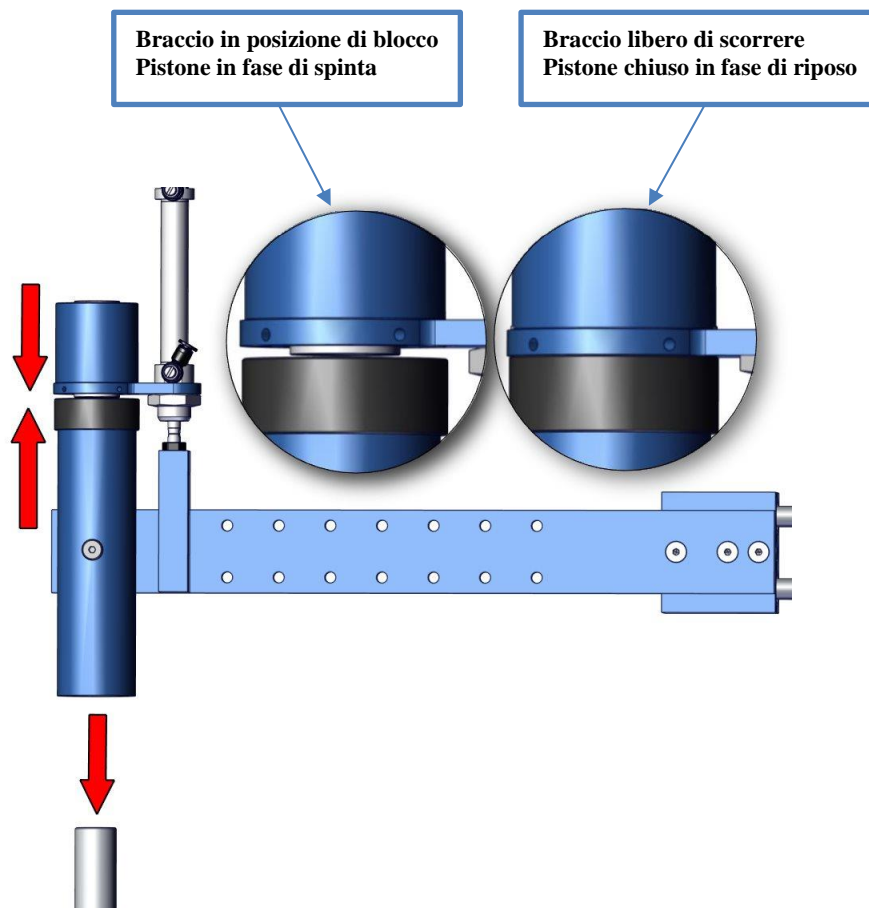
Allineare i fori di fissaggio del supporto del cilindro con i fori della piastra portabraccio. Poi fissare le viti.



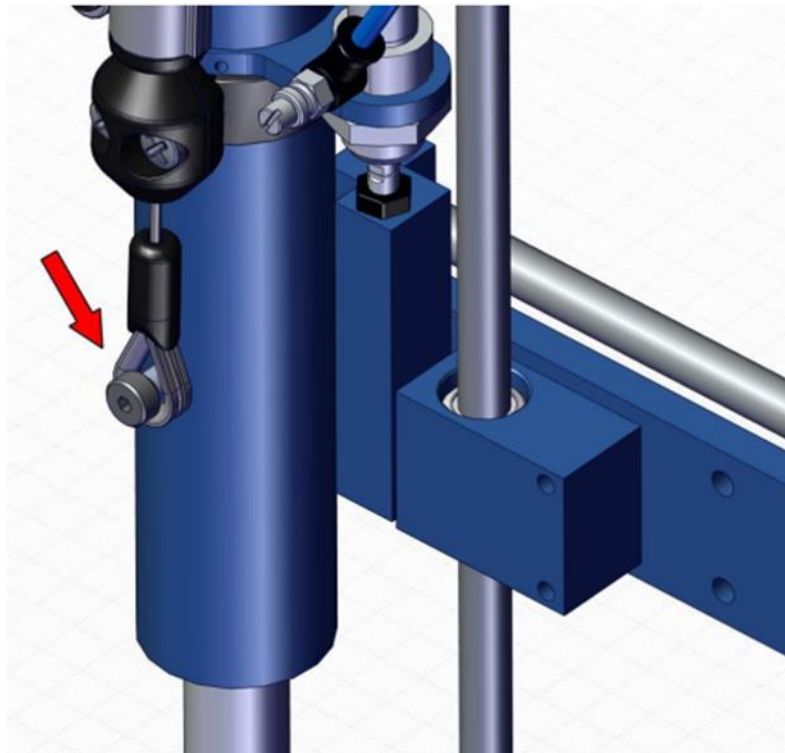
Inserire il kit montato sull'asta di scorrimento.



NB. Per poter muovere manualmente il blocco autoavanzante nell'asta è necessario tenerlo premuto sul supporto cuscinetti verticale in modo da simulare la chiusura del pistone. Se non si esercita pressione il blocco autoavanzante non permette lo scorrimento del braccio verso l'alto. Quando il braccio è in posizione di riposo, il pistone deve rimanere chiuso in modo che le due parti siano mantenute in appoggio.

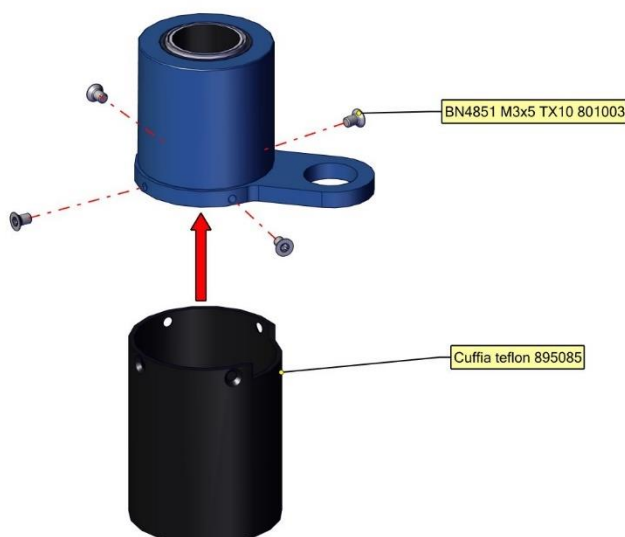


Agganciare il cavo di bilanciamento alla vite di sollevamento.



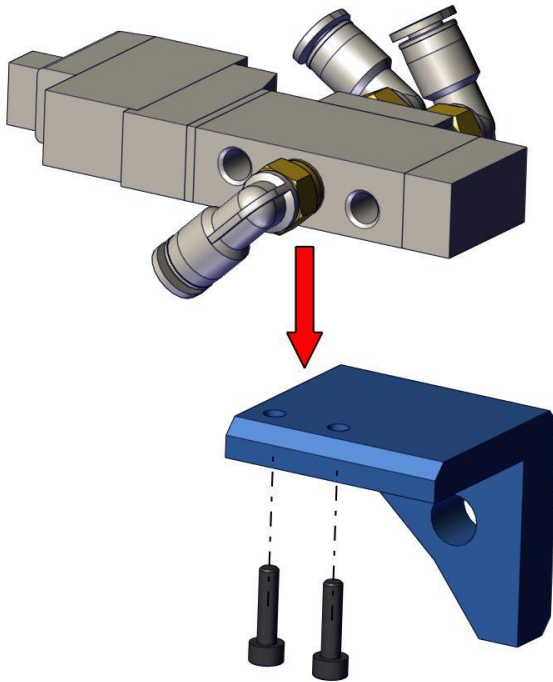
Montaggio cuffia di protezione

La cuffia di protezione permette di essere montata/smontata sul blocco autoavanzante alla fine di tutto il montaggio.

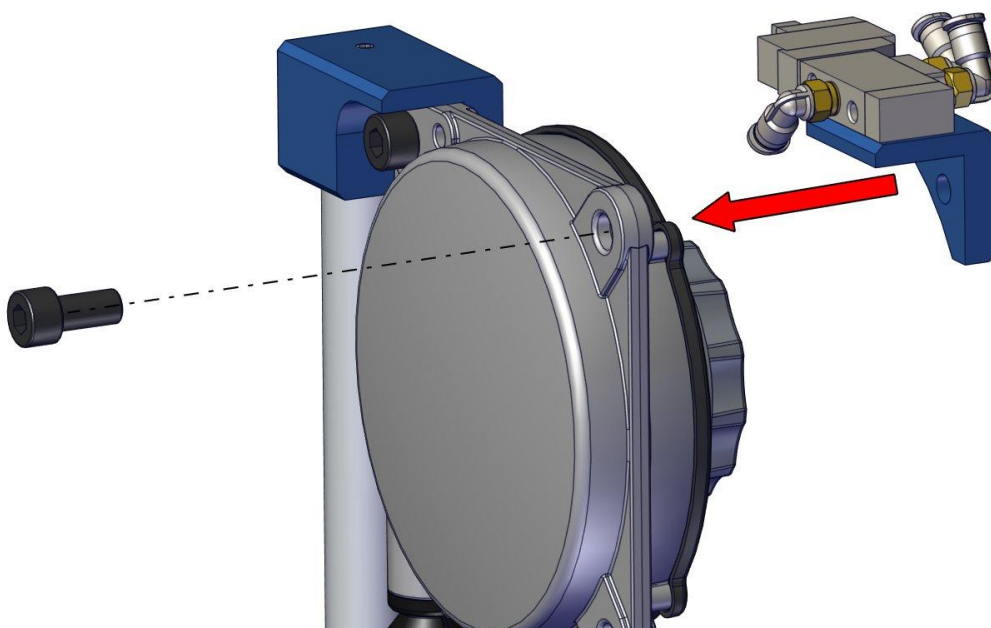


Conessioni pneumatiche

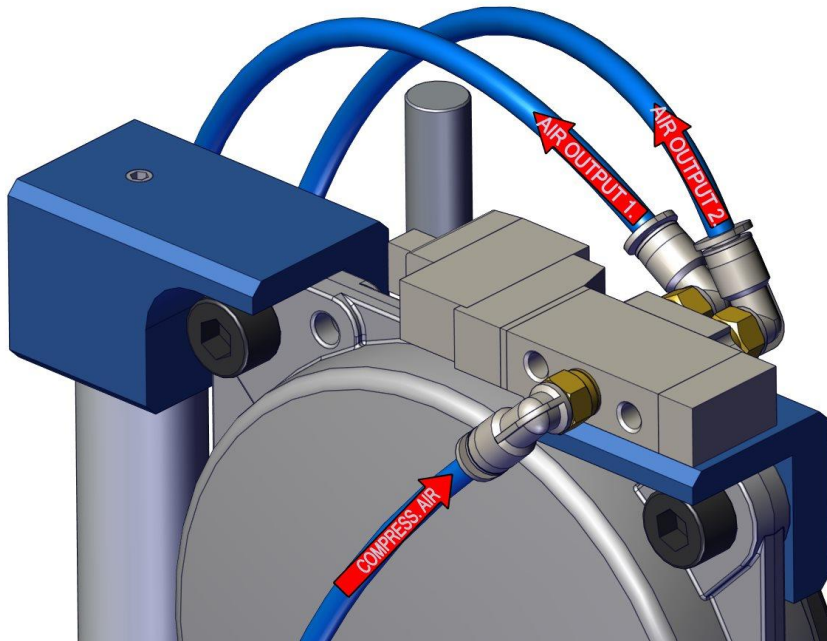
Fissaggio elettrovalvola su supporto



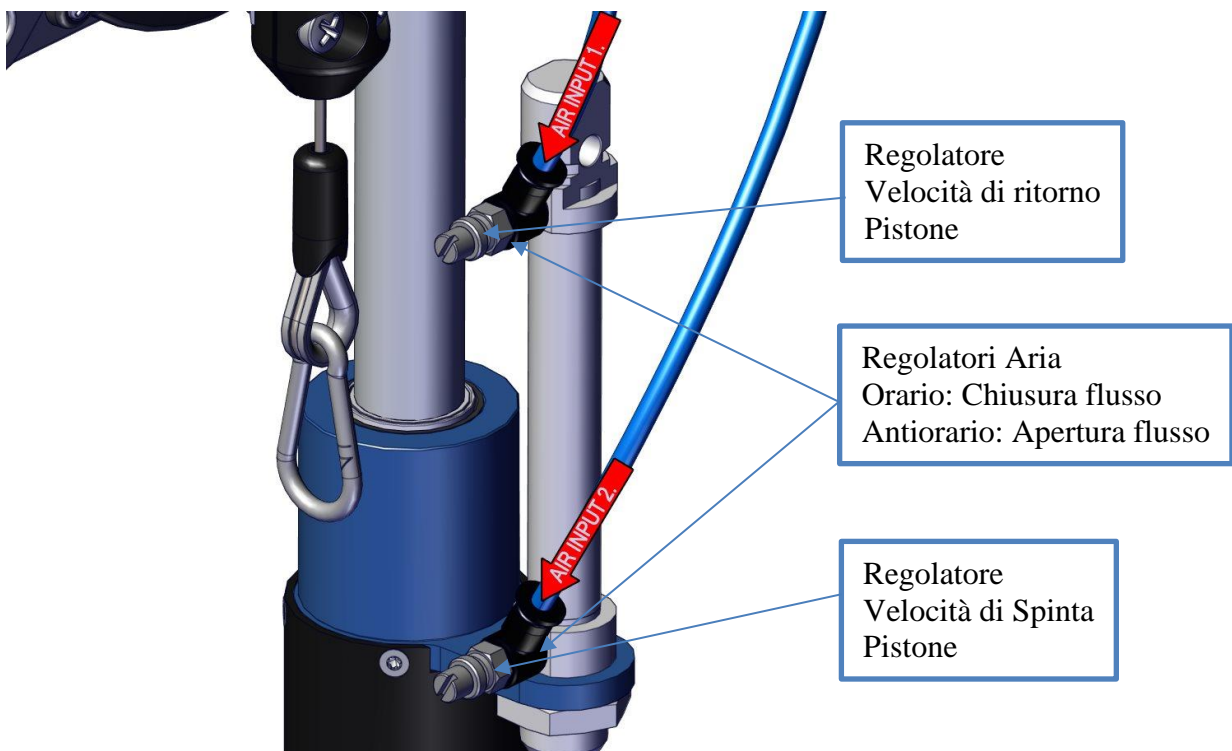
Fissaggio elettrovalvola su bilanciatore



Connessione su elettrovalvola



Connessione su Pistone



GARANZIA

1. Questo prodotto è garantito da difetti di lavorazione o di materiali per un periodo massimo di 12 mesi a partire dalla data di acquisto presso KOLVER, sempre che il suo impiego sia stato limitato ad un unico turno per tutto quel periodo. Se il ritmo d'impiego supera il funzionamento di un unico turno, la durata della garanzia sarà ridotta in modo proporzionale.
2. Se il prodotto presenta difetti di fabbricazione o di materiali, durante il periodo della garanzia, deve essere restituito da KOLVER, trasporto prepagato, unitamente ad una breve descrizione del presunto difetto. KOLVER deciderà, a sua discrezione, se dar disposizioni per la riparazione o la sostituzione gratuita dei componenti che ritiene essere difettosi, a causa della fabbricazione o dei materiali.
3. Questa garanzia non è valida per quei prodotti che sono stati usati in modo non-conforme, o modificati, o che non sono stati riparati da KOLVER, o perché sono stati utilizzati ricambi non originali KOLVER, o perché riparati da persone non autorizzate da KOLVER.
4. KOLVER non accetta nessuna richiesta di risarcimento per spese di manodopera o di altro tipo causate da prodotti difettosi.
5. Si escludono espressamente danni diretti, incidentali o indiretti di qualsiasi tipo, dovuti a qualsiasi difetto.
6. Questa garanzia sostituisce ogni altra garanzia o condizione, espressa o implicita, riguardante la qualità, la commerciabilità o l'idoneità a qualsiasi scopo particolare.
7. Nessuno, neppure i rappresentanti, dipendenti o impiegati KOLVER, è autorizzato ad ampliare o modificare, in qualsiasi modo, i termini di questa garanzia limitata. E' comunque possibile estendere la garanzia dietro pagamento di un corrispettivo. Ulteriori informazioni contattando kolver@kolver.it.